

DOSSIER DE PRESSE



Le sable, l'eau,
pour mieux construire demain

INAUGURATION CENTRE DE REMANUFACTURING



1ER OCTOBRE 2025

Communiqué de presse

Le 1er octobre 2025, MS inaugure son tout nouveau centre de remanufacturing de 2.600 m², une infrastructure industrielle inédite destinée à prolonger la vie des équipements tout en réduisant significativement leur empreinte carbone.

MS, industrialiser la durabilité

Depuis 1976, MS conçoit et fabrique des installations industrielles de traitement des eaux, de valorisation des déblais et de séparation liquide-solide. Présente sur des chantiers majeurs comme le Grand Paris Express, l'entreprise exporte aujourd'hui ses équipements sur tous les continents, s'imposant comme un acteur clé de l'ingénierie des procédés environnementaux. Depuis toujours, MS inscrit son développement dans une logique d'économie circulaire, en intégrant à ses projets la valorisation des ressources naturelles (sable, eau), la réduction des déchets du BTP et l'optimisation de la matière.

Spécialiste des solutions industrielles pour le traitement des boues, de la dépollution des eaux et de la production de granulats recyclés, MS développe des solutions techniques adaptées aux exigences croissantes du secteur de la construction en matière de durabilité. Parmi ses initiatives phares, le projet **Save Sand** illustre cette approche : ce procédé innovant permet de récupérer les sables issus de chantiers, souvent inutilisables en l'état, pour les transformer en granulats de haute qualité réintégrables dans le cycle de construction. Labellisé Solar Impulse en 2023, **Save Sand** incarne l'engagement de MS en faveur d'une gestion responsable des ressources.

Le centre de remanufacturing : un outil stratégique pour la transition écologique

Réalisé avec le soutien de la Région Auvergne-Rhône-Alpes (à hauteur de 99.986 €), de l'ADEME à travers le « Fonds vert », de la FMR 63 et de la CARSAT, le centre de remanufacturing représente un investissement de plus de 3 millions d'euros. Il permet de remettre à neuf des installations industrielles usagées –*unités de traitement des boues, systèmes de séparation liquide-solide, filtres presses*– en garantissant des performances au niveau des meilleurs standards actuels.

Du démontage à la remise aux normes: le cycle rigoureux du remanufacturing chez MS

Sur un site de 2.600 m² d'ateliers et 1,6 hectare de stockage et après rachat des installations ou des sous-ensembles encore fonctionnels, chaque équipement entame un processus rigoureux. Après démontage, les composants sont nettoyés, contrôlés, puis soumis à une série de contrôles techniques selon des normes strictes. Le centre permet de réduire les temps de manutention et de fabrication, grâce à un processus de réhabilitation qui préserve jusqu'à 75% des pièces. Les équipements remanufacturés affichent des performances équivalentes à celles du neuf, pour un coût réduit de 20 à 40 %, tout en prolongeant leur durée de vie au-delà de 20 ans.

Les bénéfices environnementaux sont majeurs: en 2024, près de 1.983 tonnes de CO2 ont été évitées grâce à cette démarche, ce qui équivaut à 23% de l'empreinte carbone totale de l'entreprise. Cette approche, qui allie performance technique et responsabilité environnementale, montre comment l'industrie peut évoluer vers des modèles plus durables et économiquement viables.

L'édito d'Alexandre Guillaume : Comment associer dynamisme économique et préservation du vivant ?

“

C'est en cherchant à répondre et à agir autour de cette question que MS oeuvre depuis bientôt 50 ans. Nous pensons, en tant qu'industriels, que notre responsabilité est d'autant plus grande que notre impact est fort. Notre réponse est tournée autour de l'innovation frugale ou « comment faire mieux avec moins ».

Des solutions durables plus robustes, plus performantes avec moins de ressources naturelles, moins d'énergie, moins d'eau. C'est ainsi qu'est née la solution « Save Sand » pour produire des matériaux de construction de haute qualité à partir de notre premier déchet à savoir les déblais du BTP.

C'est aussi pour cela que, depuis 30 ans, MS intègre un programme ambitieux de «remanufacturing». Une empreinte matière et carbone beaucoup plus faible et sans aucune concession pour des équipements industriels de dernière génération.

Une économie circulaire ambitieuse et désirable pour nos procédés et nos équipements, voilà notre mission que nous sommes heureux de vous faire partager à travers ce rapport RSE 2025.

”

Alexandre GUILLAUME
Président





Le sable, l'eau,
pour mieux construire demain

CRÉATION

1976

Création de la
SARL **Matériel
de Sablière** par
Jean-Paul
GUILLAUME

Premiers
exports vers
l'Europe et
l'international

1990

EXPORT

RENOUVEAU

2005

La 2ème
génération
prend les rênes
de **MS**

MS et son
installation **Save
Sand** reçoit le
Label Solar
Impulse et
expose à l'Élysée
pour la Grande
Exposition du
"Fabriqué en
France" !

2023

SAVE SAND

REMANUFACTURING

2025

Inauguration du
nouveau **centre de
remanufacturing**
de 2600 m² dédiés
aux équipements
décarbonnés

2

ATELIERS DE
PRODUCTION

108

EMPLOYÉS
(ETP)

2000

RÉFÉRENCES À
TRAVERS LE MONDE

300

KM DE TUNNELS
FORÉS

500K

TONNES DE
MATÉRIAUX
VALORISÉS
PAR JOUR

1 M

DE M3 D'EAU
PRÉSERVÉE
PAR JOUR

MS, une industrie pionnière de l'économie circulaire

Basée à Veyre-Monton, dans le Puy-de-Dôme, **MS** est une entreprise industrielle française engagée pour la préservation des ressources à travers des solutions innovantes de préservation de l'eau et de traitement et de valorisation des boues.

Forte de presque 50 ans d'expérience, **MS** a su se positionner comme un acteur de référence en France et à l'international grâce à une approche alliant ingénierie de pointe, innovation technologique et maîtrise des process industriels.

Depuis ses débuts, l'entreprise connaît une croissance soutenue, portée par une dynamique d'investissement ambitieuse. **MS** offre des solutions sur mesure, robustes et durables, adaptées aux enjeux de la transition industrielle et environnementale.

Dans cette logique de responsabilité et d'innovation, **MS** franchit une nouvelle étape stratégique avec l'ouverture de son centre de remanufacturing. Cette infrastructure inédite sur le territoire marque un tournant pour l'entreprise : elle permettra de reconditionner et de prolonger la durée de vie des équipements industriels, tout en réduisant significativement leur empreinte carbone. Le centre vise à récupérer, diagnostiquer, rénover et revaloriser les machines en fin de cycle, dans une optique de performance environnementale et économique.

MS intégrait déjà l'économie circulaire au cœur de ses projets, en mettant en place des pratiques telles que l'écoconception, la valorisation des matériaux en fin de vie et la réduction des consommations énergétiques sur ses lignes de production.

Cette initiative s'inscrit dans une trajectoire plus large de développement durable et l'entreprise confirme son rôle moteur dans la mutation industrielle en cours, en faisant de l'économie circulaire non plus un concept, mais une réalité opérationnelle et compétitive.



Le remanufacturing : nouvelle frontière de la performance industrielle

L'industrie a longtemps été perçue comme un secteur de production basé sur une logique linéaire : extraire, produire, consommer, jeter. Ce schéma, s'il a permis des avancées considérables, montre aujourd'hui ses limites face aux enjeux contemporains. La prise de conscience des enjeux environnementaux, notamment la raréfaction des ressources naturelles, la crise énergétique et la pression croissante des consommateurs pour des produits plus écologiques, a incité l'industrie à se réinventer.

C'est dans ce contexte que l'économie circulaire s'impose comme une trajectoire incontournable. Elle propose une refondation du modèle industriel en privilégiant la durabilité des produits, la réutilisation des ressources et la réduction de l'empreinte environnementale tout au long du cycle de vie.

Cette approche encourage la réduction, la réutilisation, la réparation, le reconditionnement et le recyclage des produits, matériaux et composants.

Le remanufacturing s'inscrit pleinement dans cette dynamique. Il constitue une réponse efficace aux défis économiques et environnementaux auxquels l'industrie fait face. Plutôt que de produire systématiquement du neuf, il s'agit de prolonger la vie d'installations existantes en les restaurant à un niveau des performances au niveau des meilleurs standards actuels, tout en consommant moins de matière, moins d'énergie et en réduisant significativement les déchets générés.

Les installations développées depuis près de 50 ans par **MS** permettent de préserver les matériaux et de limiter l'impact environnemental, en s'inscrivant pleinement dans une logique d'économie circulaire. Une nouvelle étape est franchie avec l'ouverture du Centre de Remanufacturing : un outil unique conçu pour prolonger la durée de vie des équipements en leur offrant une seconde vie. À cette démarche s'ajoute aujourd'hui une innovation majeure : le procédé Save Sand, qui permet de transformer les déblais de chantier en granulats de haute qualité. En réduisant significativement l'extraction de sable naturel *-une ressource en tension à l'échelle mondiale-* cette solution illustre comment un déchet peut devenir une ressource, lorsque la technologie s'allie à une vision industrielle responsable.



Pionnier de la valorisation des matières premières, **MS** inscrit depuis toujours son action dans une logique circulaire. Le Centre de Remanufacturing s'inscrit dans la continuité de cette approche, en poussant désormais le recyclage jusqu'aux propres installations industrielles de l'entreprise. L'objectif reste inchangé : préserver les ressources, tout en garantissant la performance.

Ce projet reflète pleinement les ambitions environnementales portées par **MS**, en réduisant significativement les émissions liées à la fabrication de nouveaux équipements. L'impact carbone évité constitue l'un des marqueurs les plus concrets de cette réussite industrielle.



Au-delà des bénéfices environnementaux et économiques, le centre de remanufacturing a également un impact social majeur.

Grâce à cette nouvelle infrastructure, **MS** a créé une dizaine de nouveaux postes qualifiés, incluant des techniciens spécialisés dans le diagnostic, la réparation, la requalification et le contrôle des équipements.

Ce projet génère ainsi un impact direct sur l'emploi local, en soutenant le savoir-faire industriel tout en offrant des opportunités de formation et de développement de compétences.

Comme Save Sand pour les matériaux, le remanufacturing pour les équipements illustre une même ambition : faire évoluer l'industrie vers des modèles plus sobres, plus résilients et plus respectueux du vivant.

Ce projet s'inscrit pleinement dans la stratégie RSE de **MS**, et démontre que l'industrie peut être un acteur central de la transition écologique sans renoncer à la performance économique.



**Le sable, l'eau,
pour mieux construire demain**



**CONTACT PRESSE :
MARIE-LUCE BOZOM**

06 15 15 63 20

CONTACT@PHOEBUS-COMMUNICATION.COM