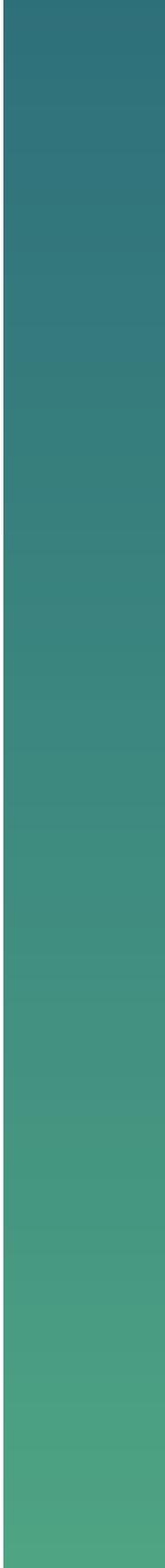




B I L A N R S E

2025



EDITO

COMMENT ASSOCIER DYNAMISME ÉCONOMIQUE ET PRÉSERVATION DU VIVANT ?

C'est en cherchant à répondre et à agir autour de cette question que MS œuvre depuis bientôt 50 ans.

Nous pensons, en tant qu'industriel, que notre responsabilité est d'autant plus grande que notre impact est fort.

Notre réponse est tournée autour de l'innovation frugale ou « comment faire mieux avec moins ».

Des solutions durables plus robustes, plus performantes avec moins de ressources naturelles, moins d'énergie, moins d'eau.

C'est ainsi qu'est née la solution « Save Sand » pour produire des matériaux de construction de haute qualité à partir de notre premier déchet à savoir les déblais du BTP.

C'est aussi pour cela que depuis 30 ans MS intègre un programme ambitieux de « remanufacturing » : une empreinte matière et carbone beaucoup plus faible et sans aucune concession pour des équipements industriels de dernière génération.

Une économie circulaire ambitieuse et désirable pour nos procédés et nos équipements, voilà notre mission que nous sommes heureux de vous faire partager à travers ce bilan RSE 2025.



Alexandre GUILLAUME
Président



SOMMAIRE



À PROPOS DE NOUS

Présentation de l'entreprise, du secteur, du marché, et de nos activités



BUILD BETTER

Notre engagement pour des solutions industrielles plus durables et éco-responsables



SAVE SAND

Notre solution de recyclage des déblais du BTP - Construire demain avec les matériaux d'hier



CENTRE DE REMANUFACTURING

Zoom sur notre nouveau centre de remanufacturing, 100% dédié à la remise à neuf de nos équipements, pour une offre décarbonnée



DÉMARCHE RSE

Détail de nos actions RSE en interne et de leurs résultats sur 3 volets



DÉMARCHE RSE

ENVIRONNEMENT



DÉMARCHE RSE

SOCIAL



DÉMARCHE RSE

ÉCONOMIQUE



INDICATEURS CLÉS

Résumé des indicateurs clés sur nos actions RSE menées lors de l'année 2024

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

Forts d'une expérience de bientôt 50 ans, nous accompagnons chez MS la réalisation des projets d'ampleur de nos clients à travers 4 milieux d'expertise (voir schéma à droite). Pour cela, nous proposons au juste prix des solutions audacieuses, innovantes et fortement servicielles, pour contribuer à des constructions durables toujours créatrices de valeur.

Notre ADN est de relever des challenges tout en préservant les ressources pour les générations futures. En bâtissant nos relations sur le long terme avec nos partenaires et en faisant le pari de l'innovation, nous garantissons pérennité et durabilité.

CONTEXTE ET ENJEUX

L'industrie minérale joue un rôle essentiel dans notre économie, elle est présente partout. Nous utilisons tous le sable dans notre quotidien et à échelle industrielle, l'impact est énorme.

Notre industrie présente cependant des défis environnementaux dont nous sommes conscients. Parmi eux, on note la consommation de ressources naturelles, la modification des sols, ainsi que des impacts sur la qualité de l'air et de l'eau.

Les activités d'extraction peuvent également entraîner des perturbations écologiques, comme la déforestation et l'érosion des sols, affectant la biodiversité locale. De plus, le traitement des minerais et des boues peut impliquer l'utilisation de substances chimiques et des actions polluantes, pouvant impacter les milieux terrains et aquatiques.

Tous ces enjeux nous font converger vers une dimension durable et innovante qui s'illustre par nos solutions, nos procédés et aujourd'hui notre premier bilan RSE.

À PROPOS DE NOUS



Nous proposons des solutions de valorisation des sables, naturels ou concassés, pour les industries minérales : sables à béton, sables pour enduits et mortiers, sables industriels pour la céramique et la verrerie, sables spéciaux.

Nous apportons des solutions fixes ou mobiles de traitement des eaux de chantier et industrielles. Pour cela, nous assurons l'ingénierie complète et la réalisation des projets dans le respect de l'environnement et de l'eau.



Valorisation des débris du BTP pour une approche maîtrisée, respectueuse de l'environnement. Avec un traitement adapté, une grande partie des sols pollués et des boues de curages peut être recyclée et valorisée pour des constructions plus vertueuses.

Conception d'installations complètes de traitement de boues de forage et de gestion des terres excavées issues de l'industrie souterraine. Nous transformons également les boues usées en débris compacts afin de faciliter leur évacuation.



2

Ateliers de production



108

Employés (ETP)
Août 2025



2000

Références à
travers le monde



300

KM de tunnels
forés



500K

Tonnes de matériaux
valorisés par jour



1 M

de M³ d'eau
préservée par jour

EXPORT

Premiers exports
vers l'Europe et
l'international

SAVE SAND

MS et son installation **Save Sand** reçoivent le Label Solar Impulse et exposent à l'Élysée pour la Grande Exposition du « *Fabriqué en France* » !

1976

CRÉATION

Création de la SARL **Matériel de Sablière** par Jean-Paul GUILLAUME

1990

2005

RENOUVEAU

La 2^{ème} génération prend les rênes de MS

2023

2025

REMANUFACTURING

Inauguration du nouveau **centre remanufacturing**. 2 600 m³ dédiés à nos équipements décarbonés

L'INNOVATION FRUGALE AU COEUR DES SOLUTIONS



Dans cette dynamique de développement durable, nous avons lancé Build Better, une marque qui cristallise l'engagement de MS pour des solutions industrielles plus durables, plus responsables et éco-conçues. Cette signature n'est pas seulement un label : c'est une réalité.

Chaque installation Build Better est pensée pour minimiser son impact environnemental, optimiser l'utilisation des ressources et s'inscrire pleinement dans une logique d'économie circulaire.

En traitement de l'eau, Build Better se distingue par des procédés innovants qui permettent de réduire significativement l'usage de réactifs chimiques, notamment de chaux, tout en rendant nos installations plus compactes, plus efficaces et plus vertueuses.

Build Better incarne ainsi notre vision d'une ingénierie responsable, au service de la performance et de la planète.

BUILD BETTER, C'EST UNE GARANTIE POUR DES INSTALLATIONS

Réduction drastique des déchets

Augmentation de **1 à 2% de la siccité** favorisant la préservation de l'eau



Pas de risque lié à l'augmentation du PH

Absence d'éléments dissous dans les eaux recyclées

Absence de produits dangereux

Optimisation des unités pressées

Un investissement en équipement réduit



PROJET HS2 | EXEMPLE D'INSTALLATION BUILD BETTER

85 000 M³

D'eau préservée grâce à Build Better

25 000 Tonnes

De déblais générés en moins

15 000 Tonnes

De chaux économisée pour l'aide à filtration, soit 12 000 tCO²



POURQUOI SAVE SAND ?

Chez MS, nous accordons autant d'importance à notre contribution industrielle qu'à la réduction de notre empreinte environnementale.

Conscients de notre rôle clé dans la gestion des déchets issus du BTP, nous plaçons l'économie circulaire et la préservation des ressources naturelles au cœur de notre stratégie.

C'est dans cette dynamique que nous avons développé des solutions innovantes pour recycler les matériaux de chantier et valoriser des ressources précieuses comme l'eau et le sable. Notre gamme d'installations **Save Sand** incarne pleinement cette ambition : elle symbolise notre engagement en faveur d'une démarche d'innovation frugale, qui consiste à faire mieux avec moins.

En valorisant les déblais et en limitant l'extraction de sable naturel, **Save Sand** devient un levier concret de transformation durable, contribuant à la fois à la performance industrielle et à la transition écologique du secteur.

50

ans d'expérience dans la valorisation des sables

20

ans d'expérience dans le traitement des matériaux recyclés

1 SOLUTION CLÉ EN MAIN

Jusqu'à 150t de déblais valorisés par heure

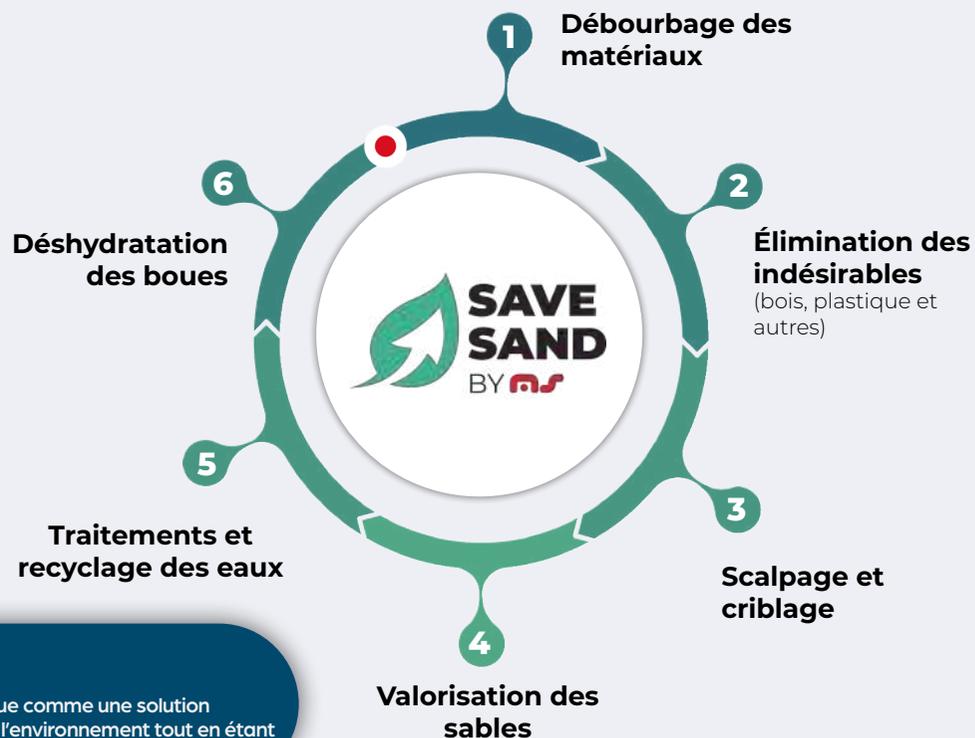


SOLARIMPULSE FOUNDATION

Save Sand a été reconnue comme une solution efficace pour protéger l'environnement tout en étant économiquement viable.



OBJECTIF : traiter les déblais issus des activités minières et du BTP pour valoriser le sable et traiter l'eau et les boues excavées



NOTRE CENTRE DE

REMANUFACTURING

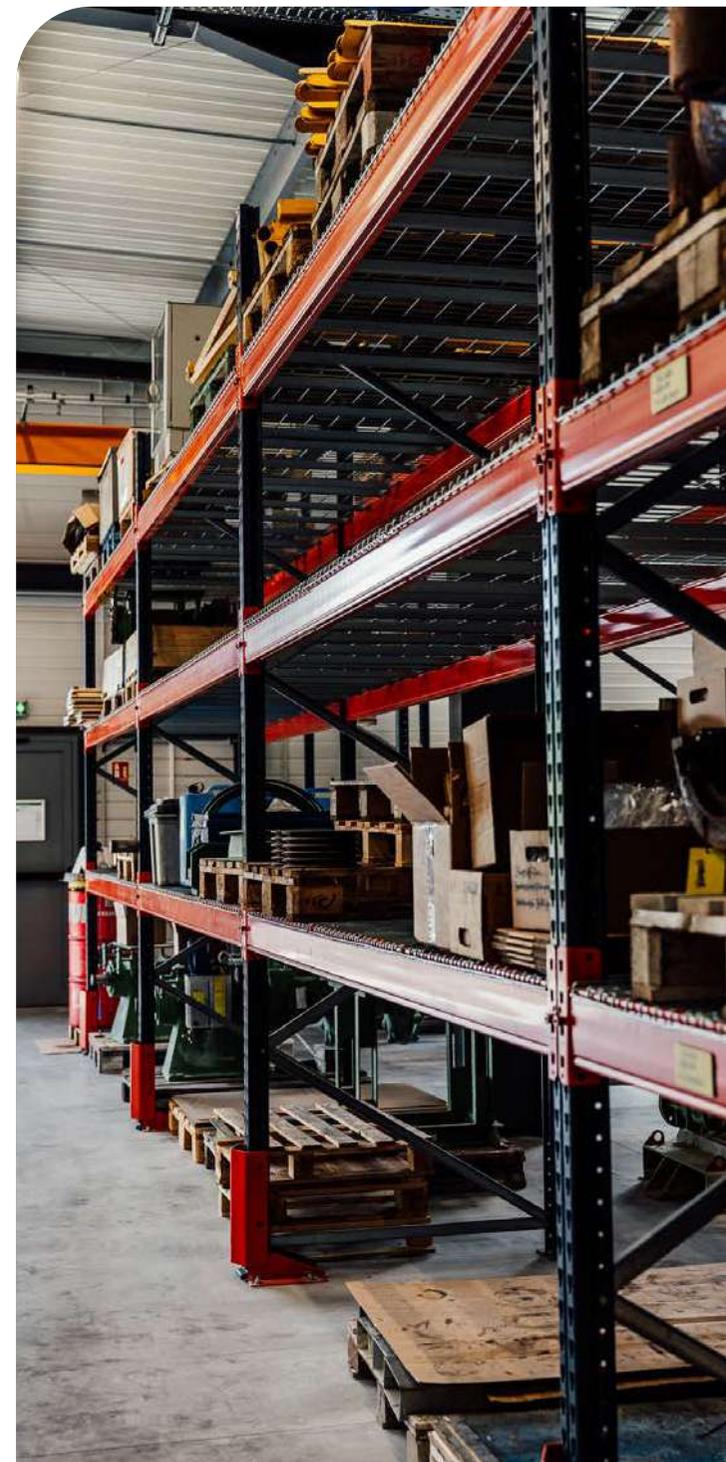
LE PRINCIPE

Le remanufacturing est un processus qui consiste à restaurer des équipements et installations usagés pour leur remise à neuf, avec des performances au niveau des meilleurs standards actuels.

Nous procédons donc à la récupération/rachat des installations ou des sous-ensembles encore fonctionnels, en fin de projet chez nos clients, à leur nettoyage, puis à leur réparation et leur réassemblage selon des normes strictes.

Le remanufacturing nous permet non seulement de prolonger la durée de vie des installations, mais aussi de réduire les déchets et l'utilisation de nouvelles matières premières, de réduire notre impact environnemental et de contribuer ainsi à une économie circulaire toujours plus vertueuse.

L'investissement dans un centre de remanufacturing, à hauteur de plus de **3M€**, témoigne de nos ambitions d'innover et de mieux produire. Aligné avec la vision de MS, ce nouvel outil de travail illustre parfaitement la façon dont notre industrie peut se réinventer, à la fois pour le bien de la planète mais aussi pour une économie plus juste et circulaire.





C'est dans ce centre de 2 600m² sorti de terre entre fin 2024 et début 2025, que nos activités de lavage, remise à l'état et stockage de nos anciens équipements sont réalisées.

Nos 15 collaborateurs présents à temps plein dans ces nouveaux locaux profitent d'une nouvelle salle de pause, de vestiaires et de nouveaux établis pour développer la branche remanufacturing de MS. Ce lieu illustre l'émergence de 2 modèles pensés par MS, le **New Life**, pour une totale maîtrise avec une garantie comme du neuf, et le **Re-Start**, une offre alternative performante qui allie durabilité et économie.

Afin de réutiliser les eaux de lavage des équipements rachetés, un processus de dépollution dans notre STE40, implantée en annexe du centre, intègre des flocculants pour diminuer notre apport en eau.

Ce dernier est une substance chimique brevetée et non dangereuse qui neutralise les charges électriques des particules en suspension, permettant ainsi leur agglomération en plus gros amas, appelés floccs. Cette étape est essentielle pour améliorer l'efficacité de la sédimentation qui suit.

Une fois les floccs formés, l'eau passe dans un bassin de décantation où les floccs, plus lourds, se déposent au fond. L'eau clarifiée, débarrassée des particules en suspension, est ensuite récupérée pour être réutilisée dans nos processus de lavage d'équipements.

C'est grâce à ces technologies que nous parvenons à réaliser des économies d'eau significatives de façon annuelle.

AVANTAGES ÉCONOMIQUES

- Réduction des coûts d'approvisionnement
- Compétitivité au niveau des coûts
- Gain technique du remanufacturé
- Gain en temps de fabrication

AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- Réduction de l'empreinte carbone par équipement
- Réduction drastique de l'apport en matériaux neufs
- Seconde vie des équipements au lieu de devenir des déchets



LE MOT DE JULIEN

Responsable remanufacturing
Chez MS depuis 2021



En plus de donner une seconde puis troisième vie aux équipements, le remanufacturing est une solution efficace pour valoriser un maximum les matériaux et réduire les déchets. Cette démarche donne tout son sens à nos ambitions de préserver les générations futures.

Grâce au remanufacturing, on allie gain de temps sur la manutention et sur la fabrication, on est plus réactifs et la réhabilitation permet de sauver

environ 75% des pièces. Plus le remanufacturing se développe, plus on gagne en réactivité pour nos clients. C'est donc une pratique très vertueuse dont on est fiers et qui sera très certainement de plus en plus demandée à l'avenir.

On est dans une situation très bénéfique à la fois pour MS mais aussi et surtout pour la société et l'environnement en général et cela, il faut le mettre en avant.

CHROMIUM6FREE.

Chez MS, nous sommes aussi conscients que l'eau est une ressource précieuse. La mise en lumière des problèmes sanitaires causés par le CHROME VI, notamment dans l'histoire d'Eric Brockovich (1993), nous a conduit à l'élaboration d'une solution brevetée, en partenariat avec le **CNRS**, permettant son élimination. Particulièrement toxique et cancérigène, le CHROME VI est listé dans les 3 polluants les plus dangereux au monde.

Notre installation permet de traiter efficacement les rejets toxiques issus de secteurs variés tels que les tanneries, les centrales à béton ou encore les sites à sols et nappes phréatiques pollués. Ainsi, dans le cadre de notre engagement en faveur de la protection de l'eau, notre solution **CHROMIUM6FREE** représente une avancée majeure en matière de traitement des eaux contaminées au chrome hexavalent.

Le procédé repose sur une première acidification au dioxyde de carbone (CO₂), régulant le pH de l'eau jusqu'à une valeur neutre (pH = 7), évitant ainsi les manipulations dangereuses de produits fortement acides. Le cœur de la technologie réside dans une formulation brevetée à base d'acide ascorbique (vitamine C), un réducteur naturel sans danger pour l'homme ni pour l'environnement, qui permet de transformer le CHROME VI en CHROME III, une forme stable et non-toxique. Contrairement aux méthodes classiques faisant appel au bisulfite de sodium, souvent contraignantes (nécessitant un pH = 2) et génératrices de résidus secondaires, **CHROMIUM6FREE** ne génère aucun sous-produit polluant et s'adapte à une large variété de surfaces.

En supprimant la présence de CHROME VI dans les effluents et en respectant les normes de rejet fixées par l'OMS, notre solution s'inscrit pleinement dans une démarche de responsabilité environnementale, tout en réduisant les risques sanitaires et en préservant la santé des populations locales.

INTER
MAT.

Prix du développement
durable

Intermat innovation Awards 2015



Installation **CHROMIUM6FREE** pour la dépollution des eaux en profondeur suite à des rejets industriels de longue durée
Marseille - 2021

NOS OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE



Initiative pour promouvoir l'eau propre

6.3 - Qualité de l'eau

D'ici 2030, améliorer la qualité de l'eau en réduisant la pollution, en éliminant les décharges, en limitant les rejets dangereux, en divisant par deux les eaux usées non traitées et en développant le recyclage et la réutilisation sûre à l'échelle mondiale.

Innovations pour une industrie durable

9.2 - Industrialisation inclusive et durable

Promouvoir une industrialisation inclusive et durable et, d'ici 2030, augmenter de manière significative la part de l'industrie dans l'emploi et le produit intérieur brut, en fonction des circonstances nationales, et doubler sa part dans les pays les moins avancés.



Consommation et production responsable

12.5 - Réduction de la production de déchets

D'ici 2030, réduire considérablement la production de déchets par la prévention, la réduction, le recyclage et la réutilisation.

Mesures relatives à la lutte contre les changements climatiques

13.3 Conscience du changement climatique

Améliorer l'éducation, la sensibilisation et les capacités humaines et institutionnelles en matière d'atténuation du changement climatique, d'adaptation, de réduction de l'impact et d'alerte précoce..

